



ENERGIATEHOKKUUS JA KIERRÄTYS

- Suomen panimoiden ylpeys

**KATSO
VIDEO!**



Panimo- ja virvoitusjuomateollisuusliitto on olutta, siideriä ja long drink -juomia sekä virvoitusjuomia ja kivennäisvesiä valmistavan kotimaisen panimoteollisuuden edunvalvoja

Panimoilla on pitkät perinteet suomalaisessa kulttuurissa ja ala onkin yksi maamme vanhimpia teollisuuden aloja. Panimot valmistavat oluen lisäksi monipuolisesti erilaisia juomia. Nykyään noin puolet panimoiden valmistamista juomista on alkoholittomia.

Panimoala on merkittävä työllistäjä Suomessa. Panimot työllistävät suoraan noin 2 000 henkilöä ja koko arvoketjussa pellolta pulloon noin 24 000 henkilöä.

Ala on kireästi säännelty ja verotettu. Alkoholiverotus on Euroopan ankarin. Lisäksi alkoholittomista juomista maksetaan virvoitusjuomaveroa ja kaikista juomista maksetaan pakkausveroa paitsi, jos pakkaukset kuuluvat pantilliseen kierrätysjärjestelmään.

Panimo- ja virvoitusjuomateollisuusliiton jäsenyritykset ovat vuosia tehneet töitä paremman ympäristön puolesta. Panimot ovat olleet edelläkävijöitä kierrätysjärjestelmän luomisessa. Liiton jäsenyritykset ovat sitoutuneet kestävän kehityksen periaatteeseen ja noudattavat alan yhteistä ympäristöpolitiikkaa. Se edellyttää ekologisten ja eettisten seikkojen huomioimista kaikissa alan toiminnoissa.

LUE LISÄÄ!
www.panimoliitto.fi



MELKKOBREW

WWW.MELKKOBREW.FI

**HUMALAT - MALTAAT - HIIVAT
VÄLINEET - LAITEET - TARVIKKEET**

Panimomyynti

Timo 044 972 2258 | timo.ylimaki@melkko.fi

Jukka 050 522 2455 | jukka.jahnukainen@melkko.fi

Myymälät

Lahti ja Helsinki



Viinitalo Melkko Oy | Asentajankatu 4, Lahti | 03 872 9700 | melkko@melkko.fi | melkkobrew.fi



PANIMOTEOLLISUUS KANTAA VASTUUNSA YMPÄRISTÖSTÄ

Panimoteollisuus on jo vuosia kiinnittänyt erityistä huomiota ympäristöä säästävien toimintatapojen kehittämiseen sekä energiatehokkuuteen. Suomen panimo- ja virvoitusjuomateollisuudessa ympäristöystävällisyys on alan kansainvälistä huipputasoa.

Panimoissa suunnitellaan prosesseja lähtökohtaisesti ympäristönäkökulmat huomioiden. Prosesseja kehittämällä ja laitteita uudistamalla on saatu laskemaan olennaisesti sekä veden että energian kulutusta ja vähennettyä jätteiden syntymistä.

Panimo- ja virvoitusjuomateollisuusliitto on seurannut useiden vuosien ajan panimoiden energiankulutusta, materiaalien kiertoa ja jätteiden muodostumista. Liiton koostaman ympäristötaseen mukaan ympäristökuormitus on laskenut selvästi kaikilla mittareilla 2000-luvun alusta.

Yhden juomalitran valmistamiseen kuluu enää 2,3 litraa vettä, kun vuonna 2000 luku oli vielä 4,0 litraa. Energiankulutusta on pystytty vähentämään merkittävästi, kun energiaa otetaan talteen tuotantoproses-

seissa entistä tehokkaammin. Lämpö- ja sähköenergian kulutus yhteensä on vähentynyt yli 40 prosenttia 2000-luvun alkuun verrattuna.

Jätettä on saatu vähennettyä muun muassa kierrättämällä materiaaleja ja käyttämällä uudelleen tuotannon sivutuotteita kuten oluen tuotannosta syntyviä mäskiä ja hiivaa. Olennaisessa roolissa jätteiden vähentämisessä on myös juomapakkausten kierrätysjärjestelmä, joka on Suomessa yksi maailman parhaimmista. Muihin pakkauksiin verrattuna pantilliset juomapakkaukset ovat kierrätyksen edelläkävijöitä.



LUE LISÄÄ!

panimoliitto.fi/vastuullisuus/ymparisto



JUOMAPAKKAUSTEN KIERRÄTYS MAAILMAN HUIPPUA

Suomalainen juomapakkausten kierrätysjärjestelmä on erinomainen esimerkki kiertotaloudesta. Suurin osa juomapakkauksista saadusta materiaalista palaa käyttöön uusina juomapakkauksina. Kerätty materiaali sopii myös monen muun pakkausten raaka-aineeksi. Kierrätys säästää merkittävästi luonnonvaroja ja energiaa.

Pantillisella palautusjärjestelmällä kerätään alumiinitölkkejä sekä muovi- ja lasipulloja. Suomalaiset ovat ahkeria kierrättäjiä. Pantillisten juomapakkausten kierrätys on Suomessa maailman huippuluokkaa. Vuosittain pulloja ja tölkkejä palautetaan yli 2 miljardia kappaletta, joista yli 90 % palautuu kiertoon.

Panimot ja kauppa ovat yhdessä kehittäneet suomalaisesta palautusjärjestelmästä maailmanlaajuisesti yhden tehokkaimmista. Kierrätysjärjestelmää hallinnoi Suomen Palautuspakkaus eli Palpa. Palautuksesta on tehty helppoa, sillä pakkaukset voi palauttaa vaikka lähikauppaan.

Tulevaisuudessa, kun EU-tasolla halutaan vähentää pakkausjätettä ja uudistaa kierrätystä, olisi tärkeää

huomioida eri toimijoiden erilaiset lähtökohdat, kuten jo erinomaisesti toimivat kierrätysjärjestelmät ja sallia erilaisia tapoja päästä yhteisiin tavoitteisiin.



**2 miljardia
ympäristötekoa
vuodessa**

PANIMOT OVAT SITOUTUNEET ILMASTOTAVOITTEISIIN

- Panimot ovat tehneet töitä ympäristöasioiden eteen jo vuosia ja kaikissa panimoissa työskennellään ilmastovaikutusten pienentämiseksi ohrapellolta pullonpalautukseen saakka.
- Materiaalien kulutusta vähennetään kehittämällä pakkauksia ja käyttämällä entistä enemmän kierrätysmateriaaleja. Pakkaukset suunnitellaan alusta alkaen kierrätettäviksi.
- Vastuullisuus huomioidaan myös raaka-aineiden hankinnassa, ja ilmastomuutoksen hillitsemiseksi juomien valmistukseen käytetään mahdollisimman paljon uusiutuvaa energiaa fossiilisten energialähteiden sijaan.
- Panimot työskentelevät päästöjen vähentämiseksi myös juomien kuljetuksissa aina niiden viilennykseen asti.
- Jokaisella panimolla on omia yhtiökohtaisia toimia kestävän kehityksen eteen ja hiilineutraalius on olennainen toimintaa ohjaava tekijä.

Panimoyhtiö **Sinebrychoff** valmistaa juomansa 100 % uusiutuvalla energialla ja juomanvalmistus on hiilineutraalia. Sinebrychoff on sitoutunut tieteeseen perustuviin ilmastotavoitteisiin osana Carlsberg-konsernia, jotta ilmastomuutos saadaan rajoitetuksi 1,5 asteeseen. Yksi tärkeimmistä tavoitteista kestävän kehityksen ohjelmassa on ollut panimon hiilineutraali tuotanto vuoteen 2023 mennessä. Tavoite saavutettiin yhdeksän vuotta etuajassa vuonna 2021. Jatkossa painopiste keskittyy yhä enemmän arvoketjun hiilijalanjäljen pienentämiseen.

Hartwall on kehittänyt paikalliselle kiertotaloudelle perustuvan ratkaisun, jonka ansiosta juomat Lahdessa valmistetaan hiilineutraalisti. Hartwallin ja Lahti Energian biokaasulaitos tuottaa energiaa oluen panemisesta ylijäävästä mäskestä, joka kierrättää aina ohrapellon ravinteeksi asti ja takaisin olutkattilaan. Hartwall on sitoutunut tieteeseen perustuviin ilmastotavoitteisiin, ja panimon tavoitteena on puolittaa koko arvoketjun päästöt vuoteen 2030 mennessä.

Olvi on tehnyt pitkäjänteistä ympäristötyötä ja sen ansiosta tehtaan oma toiminta on hiilineutraalia. Perustana on uusiutuva sähkö sekä lähialueen uusiutuvia sivuvirtoja käyttävä energiantuotanto. Ilmastotyössä keskitytäänkin jatkossa arvoketjun päästöjen vähentämiseen yhdessä tavarantoimittajien kanssa. Olvi on myös sitoutunut tieteeseen perustuviin ilmastopäästötavoitteisiin ja raportoi työstä CDP:n ilmastopäästöraportoinnissa. Luonnon monimuotoisuuden edistäminen ja kestävä vedenkäyttö ovat myös tärkeitä teemoja ja osaltaan hillitsevät ilmastomuutoksen vaikutuksia.

More Sustainability through Malt

Viking Malt tunnetaan yhtenä maailman johtavista mallastamoista. Myymme tuotteitamme maailmanlaajuisesti niin tislamo- kuin panimoteollisuudelle.

Maltaamme valmistetaan paikallisesti viljellystä ohrasta, vehnästä, rukiista, kaurasta ja nykyään jopa härkävavusta – päätyen lopulta juomiin nautittaviksi.

Rohkaisemalla uudistavan viljelyn käytäntöihin, parantamalla mallastusprosessin energia- ja vesitehokkuutta, vähentämällä kasvihuonepäästöjä ja panostamalla innovointiin, lisäämme kestävyyttä läpi koko arvoketjun pellolta lasiin.



PANIMO- JA VIRVOITUSJUOMA- TEOLLISUUSLIITTO RY

Pasilankatu 2, 00240 HELSINKI

info@panimoliitto.fi
panimoliitto.fi



KOHTUULLISESTI.FI